

---

**COMUNICADO N° 32/2010**

**ANO NOVO**

**E**

**FÉRIAS DE JANEIRO DE 2011**

**Sorteio - Colônias de Férias:**

**Campos do Jordão, Guarujá e Termas de Ibirá**

**Inscrições:** 13/09/2010 até 25/10/2010  
**Sorteio:** 27/10/2010 – 4ª feira – Sede Administrativa  
**Horário:** 10:30h - Aberto a todos os associados

- **O resultado do sorteio será publicado no “site” da Apamagis para conhecimento de todos os associados.**
- **Após o sorteio, o Associado poderá cancelar a sua reserva apenas através de manifestação escrita encaminhada até dia 29/11/2010 . Após esta data, independente da utilização das estadias na colônia, o valor total do pacote será descontado de sua conta corrente no mês subsequente.**

Períodos de Ocupação:

**ANO NOVO:**

30/12/2010 até 04/01/2011

**FÉRIAS:**

05/01/2011 até 11/01/2011

12/01/2011 até 18/01/2011

19/01/2011 até 25/01/2011

26/01/2011 até 31/01/2011

**Lembrete aos Associados:**

O pagamento das diárias corresponderá sempre ao período integral disponibilizado ao associado, ainda que o período de permanência seja inferior.

---

**DEPARTAMENTO DE ATENDIMENTO AOS ASSOCIADOS São Paulo - fone: (11) 3292-2200  
ramal 2218- Roberta / ramal 2220- Danuza [colonias@apamagis.com.br](mailto:colonias@apamagis.com.br)**